


Sauberkeit nach Maß: Hygienic Design

Life Science



Wegweisend für
durchgängige
Hygiene

Qualität ist unsere Leidenschaft

Als inhabergeführtes Familienunternehmen aus einer der bedeutendsten Maschinenbauregionen Deutschlands fertigen wir Radialventilatoren für jegliche Form industrieller Anwendung. Wir unterstützen **als global aufgestellte Unternehmensgruppe unsere Kunden in sämtlichen Wirtschaftsregionen der Welt** mit Engineering made in Germany, einheitlicher Produktqualität und umfassenden Servicedienstleistungen. Umfangreiche Zertifizierungen von DIN EN ISO 9001:2015, gültig für jeden unserer Fertigungsstandorte, bis Schweißtechnik DIN EN ISO 3834-2 und viele mehr sind dafür ein nachhaltiger Beleg.

Nachhaltigkeit und unsere unternehmerische Gesellschaftsverantwortung (CSR) sind für uns von enormer Bedeutung, sodass wir versuchen den Maßstäben in allen Bereichen des Unternehmens und natürlich auch darüber hinaus gerecht zu werden. Seit 2019 nutzen wir hierfür unterstützend die weltweit fungierende CSR-Plattform EcoVadis, die uns im letzten Jahr mit der Silbermedaille ausgezeichnet hat. Somit ist es uns möglich unsere Nachhaltigkeit stetig auszubauen und in jede Geschäftsentscheidung mit einfließen zu lassen.



Der Norm entsprechend

REITZ ist Mitglied der EHEDG (**E**uropean **H**ygienic **E**ngineering and **D**esign **G**roup)- und DIN (**D**eutsches **I**nstitut für **N**ormung)-Expertengemeinschaft und damit auch sämtlichen Zielen einer hygienege-rechten Produktionsweise nach einheitlichen Standards verpflichtet. **Erfolgreiche Auditierungen durch namhafte Hersteller der Lebensmittelindustrie** beweisen, dass uns Herausforderungen anspornen und wir die Voraussetzungen geschaffen haben, um ein verlässlicher Partner und Zulieferer für durchgängige Hygienelösungen zu sein.



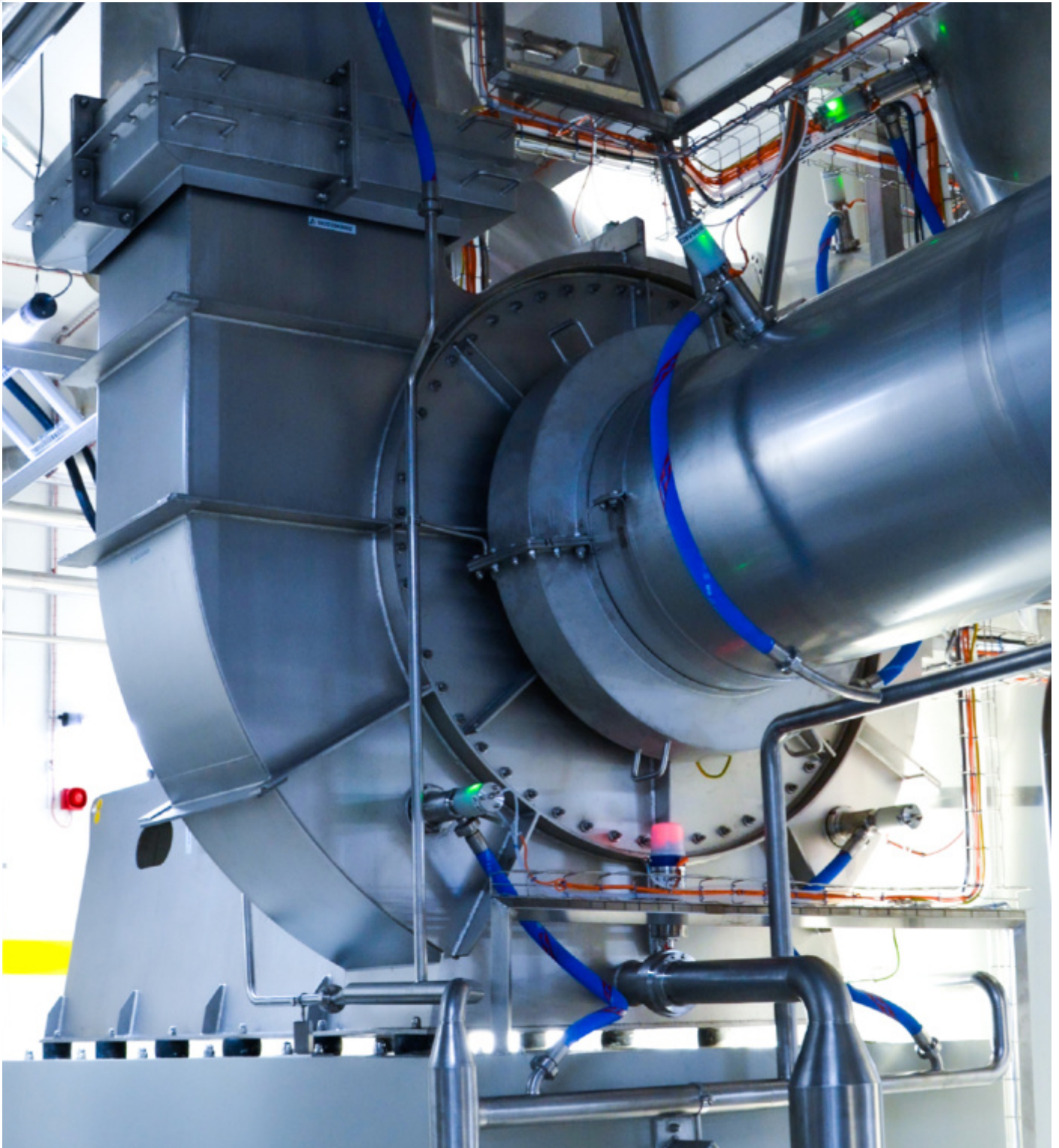
Von REITZ berücksichtigte Normen, Richtlinien und Verordnungen im Hygienic Design

- DIN 10516 : 2020-10
- DIN EN ISO 14159:2008
- DIN EN ISO 22000:2018
- RICHTLINIE 2006/42/EG
- DIN EN 1672-2:2020
- DIN EN ISO 14644-1 bis 7
- DIN EN ISO 12100:2010
- VERORDNUNG (EG) Nr. 2023/2006



Für jede Anwendung die perfekte Lösung

In so gut wie allen industriellen Fertigungsprozessen spielen Strömungsmaschinen eine zentrale Rolle. Aufgrund ihrer Performance, Effizienz und Zuverlässigkeit sind Reitz Ventilatoren das lufttechnische Herzstück der produktivsten Prozessanlagen unserer Zeit. Die Einsatzgebiete sind dabei vor allem eins: vielfältig.





Anwendungsverfahren Life Science

Auch im Bereich der Life Science bietet REITZ leistungsstarke Radialventilatoren mit optimalem Wirkungsgrad und somit Lösungen für alle typischen Anwendungen aus der mechanischen und thermischen Verfahrenstechnik, die perfekt auf die spezifischen Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung haben wir eine **genaue Vorstellung von der Präzision und Qualität, die innovatives Hygienic Design erfordert.**

Zerkleinerung

- Mühlen und Brecher

Mischen

- Trommelmischer
- Wirbelschichtmischer
- u.a.

Trennen

- Filter und Siebe
- Sichter
- Wäscher

Trocknen & Rösten

- Sprühtrockner
- Fließbettrockner
- Wirbelschichtrockner
- Chargen- und Trommelröster

Agglomerieren

Rostfreies Material, perfekte Oberflächen

Durchgängige Qualitätssicherung im Sinne der EHEDG-Richtlinien beginnt mit der Auswahl der Materialien. Es kommen nur solche in Frage, die die Gesundheit nicht gefährden. Rostfreie Stähle werden bei Bedarf zusätzlich electropoliert oder gleitgeschliffen. Denn Oberflächen, die Kontakt mit dem Produkt haben, müssen extrem glatt sein, damit nichts haften bleibt. Der mittlere Rauheitswert von $R_a = 0,8 \mu\text{m}$ darf an keiner relevanten Stelle überschritten werden. Keine Toleranz also für Spalten, Kratzer, Poren, Löcher oder unsaubere Schweißnähte.

Ausschließlich FDA-konforme Materialien

Wir verwenden ausschließlich FDA (**F**ood and **D**rug **A**dministration)-konforme Materialien, die für die menschliche Gesundheit unbedenklich sind. In der Regel sind dies rostfreie Stähle. Unsere Qualitätskontrolle beginnt mit der fachgerechten Auswahl und Beschaffung der Materialien bei zertifizierten Lieferanten und setzt sich mit der sorgfältigen Handhabung und Verarbeitung bis zum fertigen Endprodukt fort.





Zur Vermeidung von Anhaftungen werden alle Oberflächen intensiv bearbeitet und dahingehend kontrolliert, dass keinerlei Spalten, Kratzer, Poren oder Löcher zurückbleiben. Höchste Sorgfalt verwenden wir auf die Erstellung und Glättung sämtlicher Schweißnähte.

Beispiele der Oberflächenbearbeitung

Gleichmäßiges Entgraten, Entölen, Entfetten, Entzundern, Glätten, Polieren, Reinigen, Kanten abrunden und Schleifen sind die korrosionsmindernden Variationsmöglichkeiten der Oberflächenbehandlung.

Elektropolieren – Bei diesem elektrochemischen Abtragverfahren mit Fremdstromquelle wird die Mikrorauigkeit verringert und die Glätte des Metalls verbessert. So können Schmutz und andere Rückstände weniger leicht anhaften und die Bauteilflächen besser gereinigt werden.

Gleitschleifen – Laufräder und produktberührte Oberflächen werden in vielen Fällen zunächst gebeizt und passiviert, bevor sie dann per Gleitschleifverfahren die optimale Oberflächengüte erhalten. Dabei wird das zu bearbeitende Werkstück mit Schleifkörpern in einem Vibrationsbehälter bearbeitet, wodurch ein gezielter Materialabtrag erzeugt wird.

Beizen und Passivieren - Beizen dient der Entfernung aller Verunreinigungen mit dem Ziel, eine metallisch reine Oberfläche zu erhalten. Nur auf solch metallisch reinen Oberflächen kann sich die schützende Passivschicht ausbilden

Sandstrahlen und Glasperlenstrahlen – Ähnlich wie beim Gleitschleifen geht es auch beim Sand- und Glasperlenstrahlen um die Erzeugung maximal homogener Oberflächen mit dem Nebeneffekt der materialverfestigenden Wirkung.

Hygienic Design & Engineering

Während Oberflächenbearbeitung und Schweißen vor allem verfahrenstechnisches und handwerkliches Know-how erfordern, ist das Engineering gemäß der EHEDG-Richtlinien eine echte Herausforderung für die Konstruktion.

Jeder Ventilator muss sowohl die individuellen Leistungsanforderungen des Kunden erfüllen, als auch sämtliche Auflagen des Hygienic Design berücksichtigen. Dies hat dazu geführt, dass REITZ heute über ein selten zu findendes Know-how in der Fertigung von Hygienic-Design Ventilatoren verfügt.

Reinigung leicht gemacht: Clean-in-Place

Ein Ziel unserer Hygienic-Design-Konstruktionen ist es, Toträume, in denen sich Schmutz ansammeln kann, innerhalb der Gehäuse gänzlich zu vermeiden.

Darüber hinaus ist die unkomplizierte und rückstandsfreie Reinigung ein zentrales Kriterium gelungenen Hygienic Designs, da in vielen modernen Betrieben der Lebensmittel- und Pharmaindustrie nach jedem Produktionsdurchlauf die komplette Halle inklusive aller Maschinen von Grund auf gereinigt wird.

Somit stellt sich die Aufgabe, sämtliche Komponenten bis ins Detail derart zu gestalten, dass alle Bereiche optimal und vor allem schnell für eine Reinigung zugänglich sind, Anhaftungen vermieden werden und Reinigungsflüssigkeit nach jedem Reinigungsvorgang rückstandsfrei abfließen kann, ohne die Anlage komplett zerlegen zu müssen.



Im Rahmen einer streng überwachten Prozesskette wird jeder Ventilator nach der Fertigstellung in unserem Messzentrum auf Herz und Nieren getestet.



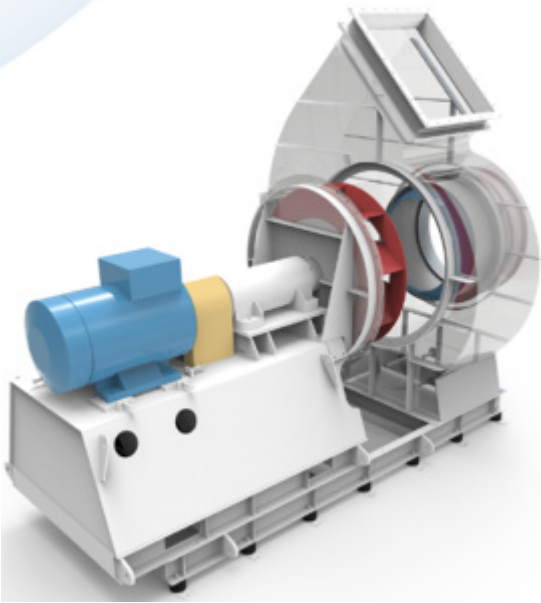
Hygienic Design im Detail

Die hohe REITZ Kompetenz in unserer Weißen Fertigung lässt sich an zahlreichen Details ablesen, die für einen Hygienic Design Ventilator typisch sind und die besondere Herausforderung für Design, Konstruktion und Fertigung darstellen.



Konstruktive Varianten

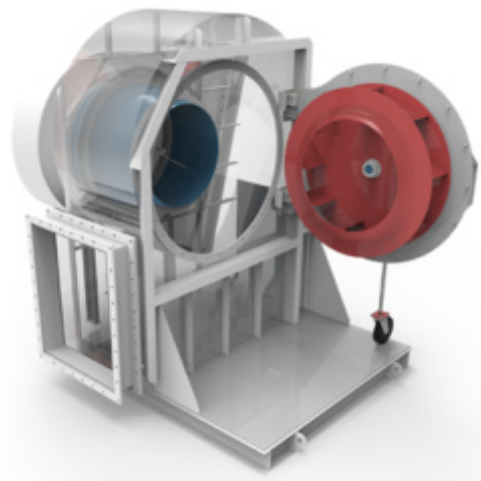
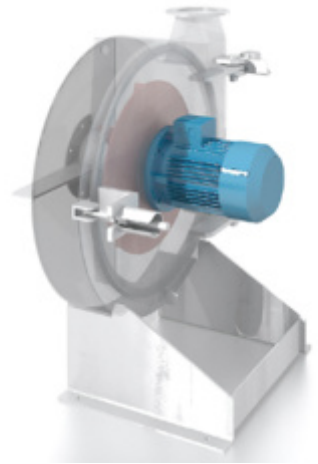
In der Lebensmittelproduktion stellen Bakterien, Keime und Salmonellen ein permanentes Risiko für Verbraucher und Produzenten dar. Bei mangelnder Hygiene können komplette Produktionschargen kontaminiert werden. Eine Verschärfung der Gesetzgebung verlangt deshalb von Anlagenbauern und Betreibern durchgängige Lösungen, die alle Komponenten umfassen. REITZ hat diese Entwicklung frühzeitig erkannt und sich als **führender Anbieter maßgefertigter Ventilatoren im Hygienic Design** etabliert.



REITZ bietet eine Vielzahl an Bautypen und Ausführungsvarianten. Jeder Hygienic Design Ventilator wird individuell ausgelegt und mit allen Optionen ausgerüstet, die Sie für einen reibungsfreien und hygienisch einwandfreien Betrieb benötigen.

Ausstattungsvarianten

- Schwenkbarer Gehäusedeckel
- Ausrückbare Antriebseinheit
- Reinigungszugang
- Wellendichtung mit Ablaufleitung
- Ablaufstutzen
- Erhöhte Unterlage für Motor
- Konsole mit Fegeöffnung
- Reinigungsdüse
- etc.





REITZ Service: Immer für Sie im Einsatz

Die Anforderungen an unsere Ventilatoren unterscheiden sich von Anlage zu Anlage und so ist für jedes Einsatzgebiet spezifisches Wissen notwendig. Bei REITZ sprechen Sie mit **Spezialisten, die sich mit den Besonderheiten Ihrer Branche auskennen**, denn Ihre Details machen den Unterschied.

Natürlich sind wir sofort zur Stelle, wenn es brennt, doch Service besteht für uns nicht nur aus dem Einsatz im Notfall, der Wartung des Ventilators oder der Lieferung von Ersatzteilen. Wir verstehen Service als ein **ganzheitliches Angebot** an Dienstleistungen **in allen Projektphasen**.

Service in allen Phasen

Verkaufsphase

Die optimale Planung und die reibungslose Umsetzung bis zu einem erfolgreichen Start.

Nutzungsphase

Eine hohe Verfügbarkeit, planbare Aufwände und ein sicheres Output.

Werterhaltung

Die zeitgemäße Verlängerung der Lebensdauer.



Ihre Herausforderungen



Ertrag

Wirtschaftlicher Betrieb der Anlagen und Equipments



Recht

Erfüllung aller gesetzlicher Vorgaben gemäß Betreiberverantwortung
- Betriebssicherheitsverordnung, Gefährdungsanalyse und ATEX-Richtlinie



Prozess

Mit begrenzten Ressourcen den qualitativen Anforderungen gerecht werden
- individuelles Wartungskonzept



Umwelt

Ökonomie und Ökologie gleichermaßen bedienen
- Sicherstellung der Produktivität und Energieeffizienz



Was bringen wir mit?

- Spezifische Qualitätsversprechen
- Gewährleistung
- Flexibilität und Schnelligkeit
- Effiziente Lösungen durch umfangreiches Wissen
- Planungssicherheit
- Zertifizierte Monteure
- Weltweite Partnerschaft

Unser Serviceangebot

Basis

- Kundensupport
 - einfach & zuverlässig
- Störungsbeseitigung
- Ersatzteilverkauf
- Reparaturen
 - im Werk und vor Ort
- Schulungen

Wartung

- Basis-Inspektion
- Vertiefende Inspektionen
 - Laufrad, Schweißnähte, Lager
- Wartung und Instandsetzung
- Messungen am Ventilator
 - Schwingung, Schall, Leistung
- Laseroptische Antriebsstrangausrichtung



Beratung

- Deziertes Wartungsangebot für Eigen- und Fremdfabrikate
- Ertüchtigung und Umbau
- Industrie- und Schwermontagen in angrenzenden Bereichen, z.B. Strömungsführung
- Komplett Anlagen-Retrofits

reitzgroup .com

Reitz Holding GmbH & Co. KG

Konrad-Reitz-Straße 1

37671 Höxter-Albaxen

+49 5271 964000

info@reitzgroup.com